



## メヤニ防止剤マスターバッチ

メヤニ防止剤マスターバッチはインフレーションや T ダイ等の押出成形時に発生するメヤニを防止し、ロングラン作業性を向上させるマスターバッチです。当社のメヤニ防止剤マスターバッチは、押出機内やダイリップなどの樹脂滞留を低減し、異物削減や外観不良の改善といった品質向上も期待できます。

<代表グレード>

	キノプラス MIPE-Y1777	キノプラス MIPE-Y1764	キノプラス SEMB-3041
ベース樹脂	LDPE	LDPE	LDPE
MFR <sup>※1</sup> (g/10min)	2	2	6~8
用途	フィルム/シート/押出成形	フィルム/シート/押出成形	フィルム/シート成形
有効成分タイプ	フッ素系	フッ素系	無機系
標準添加量	1~2%	1~2%	2~3%
使用上限温度 (°C)	270	240	260
ポリオレフィン等衛生協議会	適合	適合	適合

※1 MFR 測定条件 (190°C、21.18N)







※ 上記は当社の代表データであり、これを保証するものではありません。

<特徴>

- ・ポリオレフィン用のフィルム、シート成形、及び押出成形時におけるメルトフラクチャーの発生を抑制します。
- ・キノプラス MIPE-Y1777、キノプラス MIPE-Y1764 は添加量 1~2%、キノプラス SEMB-3041 は添加量 2~3%でロングラン作業性の改善が期待できます。
- ・メヤニ防止剤をマスターバッチ化しており、計量性、混合性に優れております。

<フッ素系メヤニ防止効果事例>

本メヤニ防止剤マスターバッチは、ダイ内壁などにフッ素系のコーティング層を形成します。このコーティング層により拙速摩擦を低減させる機構であることから、所定配合にて一定量を流動させてコーティング層を形成させる必要があります。

	成形スタート	成形 4 時間後
ブランク		
キノプラス MIPE-Y1777 1%添加		
キノプラス MIPE-Y1764 1%添加		

※ 評価配合系 … LDPE ベース、無機フィラー;20%

評価条件 … ダイ径;Φ4mm、ダイ温度;170(°C)、せん断速度;3000(1/s)

※ 効果事例の配合系では「キノプラス MIPE-Y1777」がメヤニ防止に効果が高い結果です。ただし、配合組成によってはメヤニ効果に差異があり、ご使用条件にて効果検証を実施頂きたく存じます。

<取扱い上の注意事項>

- ・本マスターバッチは、大多数の添加剤に対して安定した機能を発揮しますが、一部の強塩基物やアミン化合物とは拮抗作用があり、性能が低下する可能性がありますので、ご注意ください。
- ・キノプラス SEMB-3041 は標準添加量で効果を発揮しますが、若干の着色性がありますので、事前確認を実施ください。
- ・メヤニ防止効果の事例を掲載しておりますが、成形条件や樹脂配合系により効果が異なることから、ご使用前に効果検証を実施頂きたく存じます。